

REALIZZATO CON IL SOSTEGNO DI



POR FESR 2014-2020 / INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ

## **STUDIO E SVILUPPO DI UN NUOVO PROCESSO PER LA REALIZZAZIONE DI INSERTI AERODINAMICI IN ALLUMINIO PER LA COPERTURA PARZIALE DEI CERCHIONI CARATTERIZZATO DA ELEVATA PRODUTTIVITA' E QUALITA' DEL PRODOTTO FINITO**

**Beneficiario** SPM SPA

**Iniziativa realizzata nell'ambito dell'ASSE PRIORITARIO I**, Rafforzare la ricerca, lo sviluppo e l'innovazione

**Azione I.1.b.1.2** – Sostegno alla valorizzazione economica dell'innovazione attraverso la sperimentazione e l'adozione di soluzioni innovative nei processi, nei prodotti e nelle formule organizzative, nonché attraverso il finanziamento dell'industrializzazione dei risultati della ricerca

### **Descrizione del progetto:**

L'obiettivo del progetto consiste nello sviluppo di un nuovo processo destinato alla realizzazione di nuovi inserti aerodinamici in alluminio per la copertura parziale dei cerchioni in lega delle automobili, caratterizzato da elevate performance in termini di produttività e qualità del prodotto finito. L'impianto è assolutamente unico nel suo genere in quanto attualmente non esiste sul mercato di riferimento un processo produttivo in grado di realizzare tali inserti in alluminio (sono prodotti esclusivamente in plastica a causa di limiti tecnologici degli impianti attualmente presenti sul mercato) con un grado di qualità e personalizzazione idoneo a soddisfare le esigenze del mercato automotive di fascia medio-alta.

La misura agevolativa ha finanziato le voci di spesa previste dalla normativa ad eccezione dell'acquisto di attrezzature necessarie alla realizzazione dell'impianto pilota in tutte le sue fasi, le quali sono state finanziate con un altro strumento agevolativo della regione Lombardia che finanzia esclusivamente gli investimenti (AGEVOLAZIONI LOMBARDE PER LA VALORIZZAZIONE DEGLI INVESTIMENTI AZIENDALI "AL VIA").

REALIZZATO CON IL SOSTEGNO DI



POR FESR 2014-2020 / INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ

## **STUDIO E SVILUPPO DI UN NUOVO PROCESSO PER LA REALIZZAZIONE DI INSERTI AERODINAMICI IN ALLUMINIO PER LA COPERTURA PARZIALE DEI CERCHIONI CARATTERIZZATO DA ELEVATA PRODUTTIVITA' E QUALITA' DEL PRODOTTO FINITO**

**Beneficiario** SPM SPA

**Iniziativa realizzata nell'ambito dell'ASSE PRIORITARIO III**, Promuovere la competitività delle piccole e medie imprese

**Azione III.3.c.1.1** – Aiuti per investimenti in macchinari, impianti e beni intangibili, e accompagnamento dei processi di riorganizzazione e ristrutturazione aziendale

### **Descrizione del progetto:**

L'obiettivo del progetto consiste nello sviluppo di un nuovo processo destinato alla realizzazione di nuovi inserti aerodinamici in alluminio per la copertura parziale dei cerchioni in lega delle automobili, caratterizzato da elevate performance in termini di produttività e qualità del prodotto finito. L'impianto è assolutamente unico nel suo genere in quanto attualmente non esiste sul mercato di riferimento un processo produttivo in grado di realizzare tali inserti in alluminio (sono prodotti esclusivamente in plastica a causa di limiti tecnologici degli impianti attualmente presenti sul mercato) con un grado di qualità e personalizzazione idoneo a soddisfare le esigenze del mercato automotive di fascia medio-alta.

La misura agevolativa ha finanziato l'acquisto di attrezzature per la realizzazione dell'impianto pilota in tutte le sue fasi (preparazione multistrato, operazioni di tranciatura, imbutitura e formatura).