

REALIZZATO CON IL SOSTEGNO DI



POR FESR 2014-2020 / INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ

STUDIO E SVILUPPO DI UN NUOVO PROCESSO PER LA REALIZZAZIONE DI INSERTI AERODINAMICI IN ALLUMINIO PER LA COPERTURA PARZIALE DEI CERCHIONI CARATTERIZZATO DA ELEVATA PRODUTTIVITA' E QUALITA' DEL PRODOTTO FINITO

Beneficiario SPM SPA

Iniziativa realizzata nell'ambito dell'ASSE PRIORITARIO III, Promuovere la competitività delle piccole e medie imprese

Azione III.3.c.1.1 – Aiuti per investimenti in macchinari, impianti e beni intangibili, e accompagnamento dei processi di riorganizzazione e ristrutturazione aziendale

Descrizione del progetto:

L'obiettivo del progetto consiste nello sviluppo di un nuovo processo destinato alla realizzazione di nuovi inserti aerodinamici in alluminio per la copertura parziale dei cerchioni in lega delle automobili, caratterizzato da elevate performance in termini di produttività e qualità del prodotto finito. L'impianto è assolutamente unico nel suo genere in quanto attualmente non esiste sul mercato di riferimento un processo produttivo in grado di realizzare tali inserti in alluminio (sono prodotti esclusivamente in plastica a causa di limiti tecnologici degli impianti attualmente presenti sul mercato) con un grado di qualità e personalizzazione idoneo a soddisfare le esigenze del mercato automotive di fascia medio-alta.

La misura agevolativa ha finanziato l'acquisto di attrezzature per la realizzazione dell'impianto pilota in tutte le sue fasi (preparazione multistrato, operazioni di tranciatura, imbutitura e formatura).